CONTRATAR LA PRESTACION DE SERVICIOS DE OUTSOURCING PARA LA OPERACIÓN Y PUESTA EN MARCHA DE LA MAQUINARIA PESADA Y VOLQUETAS DE LA GOBERNACION DEL TOLIMA Y LA MAQUINARIA DE LA UNIDAD NACIONAL DE GESTION DE RIESGOS DE DESASTRES, PARA REALIZAR LA ATENCION DE EMERGENCIAS VIALES, PUNTOS CRITICOS, EL MANTENIMIENTO DE LA RED VIAL A CARGO DE LOS MUNICIPIOS Y EL MANTENIMIENTO DE LA RED VIAL A CARGO DEL DEPARTAMENTO TOLIMA

INFORME DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

Septiembre 1-30 de 2025

GOBERNACION DEL TOLIMA

Reporte De Incidentes y Accidentes de trabajo

Teniendo en cuenta el decreto 1072 de 2015, por medio del cual se expide el Decreto Único Reglamentario del Sector Trabajo Capítulo 6 Artículo 2.2.4.6.12., se realiza el seguimiento a los indicadores de trabajo desde el mes de septiembre del presente año de la siguiente manera:



Teniendo en cuenta que a corte de 30 de septiembre del presente año no hubo accidentes de trabajo ,el indicador de severidad y frecuencia es del 0.00,por cada cien (70) trabajadores que laboraron en el mes, por lo tanto se perdieron 0 días por accidentes de trabajo.

No hubo incapacidades por enfermedad de origen común.

CAPACITACIONES MES DE SEPTIEMBRE

SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

Corte el 1 -30 de septiembre

Fecha:	**13 de septiembre 2025**
Actividad:	**Capacitación**
Lugar:	**Taller**
Tema:	**lección aprendida**
Responsable:	**Andrea Alexandra Rincón V.**

Se realiza el saludo inicial por parte de la Profesional SST Andrea Alexandra Rincón V se comienza recordando el accidente de trabajo del señor Duván Felipe Rico el cual ocurrió en el mes de agosto en el taller del proyecto, este accidente fue por el factor de riesgo mecánico por golpes por o contra objetos; el trabajador da a conocer a los compañeros la versión por parte del trabajador : yo me encontraba debajo de la volqueta realizando una reparación cuando estaba utilizando la diferencial el gancho de esta cae sobre mi cabeza generando una cortada , sangrado y dolor , de manera inmediata de informa a IMS SAS y con acompañamiento de la profesional de SST se dirigen a la IPS de ASOTRAUMA para la atención

Por otra parte de la profesional SST informa que la lección aprendida de un accidente sirve principalmente para **evitar que el mismo error o situación peligrosa vuelva a ocurrir** en el futuro. Esto es un análisis y reflexión del accidente de trabajo que permite:

1. **Identificar las causas raíz** del accidente.
2. **Comprender qué falló en los procedimientos, equipos o comportamientos.**
3. **Implementar medidas correctivas o preventivas** para mejorar la seguridad.

4. **Concienciar a las personas involucradas** y a toda la organización sobre los riesgos.
5. **Mejorar los protocolos y capacitación** para minimizar riesgos futuros.

De igual manera se recuerda a cada uno de los operarios los controles y recomendaciones para Minimizar los Riesgos a los que se encuentran expuestos:

1. **Inspección Previa:** Realizar inspecciones antes de comenzar se debe realizar la verificación el lugar donde se vaya a ejecutar esta actividad y analizar los riesgos a los que están expuestos

2. **Uso de Equipos de Protección Personal (EPP):**El trabajador debe utilizar casco de seguridad, protección auditiva, gafas de seguridad, chaleco reflectante y calzado de seguridad y otro elemento de protección personal que requiera para la ejecución de sus tareas para evitar lesiones en caso de accidente.

3. **Descansos Frecuentes:** Organiza turnos, descansos frecuentes y pausas activas durante la jornada laboral para evitar la fatiga del trabajador.

REGISTRO FOTOGRÁFICO



Registro fotográfico 01. Taller 13_09_2025



Registro fotográfico 02. Taller 13_09_2025



Registro fotográfico 03. Taller 13_09_2025



Registro fotográfico 04. Taller 13_09_2025

IMS S.A.S.
NIT. 809.001.092-7

REGISTRO DE ASITENCIA

GOBERNACIÓN DEL TOLIMA

Lugar: Taller Bnsas Ibagué Fecha: 13 Septiembre 2025

Tema: Leccion Aprendida
AT. Duvan Felipe Rico

ASISTENCIA

	Nombre y Apellidos	C.C.	Cargo	Firma
1	Reinevar Montagudio	5991343	operador.	
2	Jaime A Ortiz Linares	5.821920	Operador	
3	Saisavid Botero	14281122	conductor	Saisavid Botero
4	Duvan Ospina	93-463-992	conductor	
5	Duvan Rico	1'234.634.276	Mecanico	Duvan Rico
6	Indson espina	1105552 551	conductor	Indson espina
7	Leonel Olmos B.	1110475561	tecnico mantenim	Leonel Olmos
8	Fider camacho B	1111197905	O. p. Maquinaria	Fider camacho B
9	Francisco J. Diaz.	13.992 332	CONDUCTOR V.	
10	Jose Abel Quiroga	9828 7240	operador	
11	leonardo olaya	1.110453819	OFICIARIO	
12	Andres Mauricio Patiño	1.005690434	Conductor.	
13	Jhon RICO	1110502953	Operador	Jhon RICO
14	Wilmar Gonzalez	1110552769	Conductor	
15	Usbeli Tovar Chicuazuque	93402799	OPERADOR	
16	Javier Guerrero	1102.614.947	Conductor	
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				

Observaciones:

Realizado por: Andrea A. Rincon U Firma:
Cargo: Profesional SST

ACTIVIDADES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

Fecha:	**13 de septiembre 2025**
Actividad:	**Capacitación**
Lugar:	**Estación de servicio Texaco 19**
Tema:	**Acompañamiento tanque de volquetas y Charla en Procedimientos de emergencia**
Responsable:	**Andrea Alexandra Rincón V.**

Se realiza el acompañamiento del tanqueo para la verificación de las condiciones de seguridad, las medidas preventivas y seguir procedimientos adecuados como:

- ✓ **Apagar el motor y las luces:** El motor, la radio y todas las fuentes de energía eléctrica deben estar completamente apagadas.
- ✓ **Freno de mano y calzos:** Accionar firmemente el freno de mano. Si el terreno lo requiere (pendientes), es recomendable utilizar calzos en las ruedas para asegurar la inmovilización de la volqueta.
- ✓ **Prohibido el uso de celular:** El uso de teléfonos móviles está prohibido en la zona de carga de combustible, ya que pueden ser una fuente de ignición por la electricidad estática.
- ✓ **Prohibido fumar:** No se debe fumar ni permitir ninguna llama abierta o fuente de ignición cerca del área de reabastecimiento.
- ✓ **Monitoreo de Fugas:** Durante y después de realizar el tranqueo de combustible, revisa si hay fugas en el sistema de carga. Cualquier fuga puede resultar en un derrame peligroso y un riesgo de incendio o contaminación ambiental.

Se le realiza a los trabajadores la charla en los **procedimientos de emergencia en caso de accidentes laborales** son algo fundamental para proteger la salud y la vida de los trabajadores, así como para minimizar daños materiales , equipos y herramientas de trabajo .

En el momento de atender una emergencia se debe tener claro quienes tienen la capacitación y entrenamiento para atender una emergencias si no tenemos esto debemos de seguir las siguientes recomendaciones:

1. Evaluación inicial de la situación

- Mantén la calma.
- Evalúa el tipo de accidente (caída, corte, quemadura, atrapamiento, intoxicación, etc.).
- Determina si hay peligro inminente para más personas (fuego, explosión, productos químicos, etc.).

2. Activación del plan de emergencia

- Notificar de manera inmediatamente al área de seguridad y salud en el trabajo o ingeniero del frente de trabajo.
- Llama a los servicios de emergencia (ambulancia, bomberos, policía, hospital más cercano) si la situación lo requiere
- Información clara: ubicación, tipo de accidente, número de afectados, estado de las víctimas. En el momento de reportar el accidente

Si se trata de un accidente laboral o de tránsito con seguro (ARL, aseguradora), además de lo anterior, debes:

- Identificar a la persona y su seguro
- Llamar a la aseguradora inmediatamente para informar del accidente y obtener un número de siniestro e instrucciones sobre a qué centro médico trasladar al herido.

3. Primeros auxilios

- Evaluar al accidentado Consciencia ¿Responde? ¿Está despierto?
- Respiración: ¿Respira de forma normal? (Ver, oír, sentir). Si no respira o la respiración no es normal, inicia maniobras de Reanimación Cardiopulmonar (RCP) si estás capacitado.
- Pulso: Comprueba el pulso.
- Hemorragias graves: Busca y trata las hemorragias que pongan en peligro la vida.
- Tranquilizar al herido y mantenlo caliente (tápalo con una manta o ropa).

- No mueva al herido a menos que sea estrictamente necesario.
- Aplica primeros auxilios básicos si se tiene conocimiento hasta que lleguen los servicios médicos:
    - Evaluar al accidentado
    - Detener hemorragias.
    - Inmovilizar fracturas.
    - Reanimación cardiopulmonar (RCP), si procede.
    - Trasladar solo si hay peligro (por ejemplo, fuego o derrumbe).
- Solo personal capacitado debe administrar primeros auxilios avanzados.

Se le aclara a los trabajadores que el apoyo físico y mental en el momento de un accidente es de vital importancia y puede salvar una vida, la comunicación efectiva entre compañeros, brigadas e ingenieros son fundamentales para reducir el caos y evitar errores en una situación de crisis.

REGISTRO FOTOGRÁFICO



Registro fotográfico 01 Estación de servicio 13_09_2025



Registro fotográfico 02 Estación de servicio 13_09_2025



Registro fotográfico 03 Estación de servicio 13_09_2025



Registro fotográfico 04 Estación de servicio 13_09_2025

ACTIVIDADES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

Fecha:	**20 de septiembre 2025**
Actividad:	**Capacitación de seguridad**
Lugar:	**Estación de servicio Texaco 19**
Tema:	**Riesgos de caídas a nivel y diferentes alturas**
Responsable:	**Andrea Alexandra Rincón V.**

Se realiza el acompañamiento del tanqueo para la verificación de las condiciones de seguridad, las medidas preventivas y seguir procedimientos adecuados como:

- ✓ **Apagar el motor y las luces:** El motor, la radio y todas las fuentes de energía eléctrica deben estar completamente apagadas.
- ✓ **Freno de mano y calzos:** Accionar firmemente el freno de mano. Si el terreno lo requiere (pendientes), es recomendable utilizar calzos en las ruedas para asegurar la inmovilización de la volqueta.
- ✓ **Prohibido el uso de celular:** El uso de teléfonos móviles está prohibido en la zona de carga de combustible, ya que pueden ser una fuente de ignición por la electricidad estática.
- ✓ **Prohibido fumar:** No se debe fumar ni permitir ninguna llama abierta o fuente de ignición cerca del área de reabastecimiento.
- ✓ **Monitoreo de Fugas:** Durante y después de realizar el tranqueo de combustible, revisa si hay fugas en el sistema de carga. Cualquier fuga puede resultar en un derrame peligroso y un riesgo de incendio o contaminación ambiental.

Se les realiza a los conductores de volqueta la charla Riesgos de caídas a nivel y diferentes alturas ,este es uno de los accidentes más comunes en cualquier entorno de trabajo o incluso en casa, como cuando nos resbalamos, tropezamos o perdemos el equilibrio y caemos al suelo, aunque parezcan inofensivas, son la

causa de muchas lesiones, torcedura de tobillo o rodilla, incapacidades y hasta fracturas graves

La volqueta es una herramienta fundamental, pero su gran tamaño introduce riesgos de caída que a veces las subestimamos y se debe tener en cuenta los tres momentos críticos y se les recuerda a los compañeros como:

1. **Subir y bajar de la cabina:** Es el momento más común de lesiones.
2. **Caminar alrededor del vehículo:** Zonas con lodo, aceite o material suelto.
3. **Trabajar en la caja/volcó:** Al colocar o retirar la lona de la carga.

Por tal motivo los conductores deben tener en cuenta los **Tres Puntos de Apoyo,** que son muy indispensables en el momento de trabajar con la volqueta

Tres de nuestras cuatro extremidades (manos y pies) deben estar en contacto firme con el vehículo en todo momento. Ejemplo: dos manos y un pie, o dos pies y una mano. Esto crea un **triángulo de estabilidad** que soporta nuestro peso y nos permite reaccionar si una extremidad resbala.

Se debe tener un procedimiento correcto y unas medidas preventivas, en cualquier momento o zona que estemos laborando con la volqueta como:

- ✓ **Suba y baje siempre de frente a la cabina.** Nunca de espaldas.
- ✓ **Utilice solo los puntos de apoyo diseñados:** Peldaños, estribos y asideros. **Nunca** se agarre del volante, la puerta, o mangueras que no están diseñadas para soportar peso.
- ✓ **Muévase despacio:** Evite las prisas y la inercia, especialmente en condiciones de humedad.
- ✓ **Manos libres: Nunca suba o baje con objetos en sus manos.** Use un cinturón de herramientas, una mochila o una cuerda para subir/bajar los objetos por separado.
- ✓ **Uso adecuado del calzado** :Las caídas a nivel alrededor de la volqueta a menudo ocurren por esto debemos de usar el calzado adecuado asegurándose de que las suelas de sus botas de seguridad no tengan exceso de lodo, grasa o barro antes de subir a los peldaños un escalón limpio no sirve de nada si su suela está sucia.
- ✓ **Limpie los peldaños y asideros:** Si encuentra barro o aceite en los puntos de apoyo de la volqueta, límpielos de inmediato. Un asidero resbaladizo anula la regla de los tres puntos.

- ✓ **Verificar el área de trabajo:** los obstáculos en el Piso son fuente generadora de accidentes de caídas por eso tener cuidado con derrames de combustible o aceite alrededor del área de reabastecimiento, si lo observa limpie.
- ✓ **Zona de carga/descarga:** Esté atento a rocas, escombros sueltos o desniveles creados por el material. Evite caminar por áreas inestables.
- ✓ **Carpar o encarpar la carga**: si debe subir para realizar esta actividad, use siempre el sistema de acceso diseñado No camine directamente sobre la carga compactada, si no es absolutamente necesario, y en ese caso, use un sistema de protección contra caídas si la altura lo requiere.

Operar una volqueta es una tarea que debe llevarse a cabo con una atención, seguir las recomendaciones y medidas preventivas necesarias para así evitar accidentes de caídas. Cada vez que usted suba o baje de la volqueta, tome 5 segundos, piense en la **Regla de los Tres Puntos de Apoyo** y hágalo de cara al vehículo. Su integridad física depende de esa simple pero vital costumbre.

Recuerden: ¡Muévase con calma, use sus tres puntos, ¡y no lleve objetos en las manos al subir o bajar!

REGISTRO FOTOGRÁFICO



Registro fotográfico 01.Estación de servicio TEXACO 20_09_2025



Registro fotográfico 02.Estación de servicio TEXACO 20_09_2025



Registro fotográfico 03.Estación de servicio TEXACO 20_09_2025



Registro fotográfico 04.Estación de servicio TEXACO 20_09_2025

IMS S.A.S.
NIT. 809.001.092-7

REGISTRO DE ASITENCIA

GOBERNACIÓN DEL TOLIMA

Lugar: Estación de servicio Fecha: 30 Septiembre 2025

Tema: Riesgos de caídas en Volquetas.

ASISTENCIA

	Nombre y Apellidos	C.C.	Cargo	Firma
1	Rafael Martinez	93387329	conductor	Rafael M. G
2	Carlos Alberto Lozano Z	1110173681	conductor	Carlos A Loz.
3	Eduar Alexander Viasus	1005703787	operador	Eduar Viasus
4	Henry Bocanegra	93412493	conductor	Henry
5	Julio Cesar Borrego	93389477	Conductor	
6	Camilo Castro	1106150033	conductor	
7	Andres Ospina	1110552551	Contratista	Andres.
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				

Observaciones:

Realizado por: Andrea A. Rincón Firma: Andrea Rincón

Cargo: Profesional SST

ACTIVIDADES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

Fecha:	**22 de septiembre 2025**
Actividad:	**Capacitación de seguridad**
Lugar:	**frente de trabajo vía Chaparral**
Tema:	**orden y limpieza área de trabajo**
Responsable:	**Andrea Alexandra Rincón V.**

Se un saludo inicial de los operarios y conductor en el frente de trabajo del municipio de vía Chaparral, primero se realiza el saludo inicial por parte de la profesional SST Andrea Alexandra Rincón para saber la estado de los trabajadores, paso a seguir se realiza la verificación de la maquina y volqueta donde se evidencia las buenas prácticas de orden y limpieza para la ejecución de las actividades.

De igual manera se realiza la charla sobre la importancia del orden y la limpieza en el área de trabajo para prevenir accidentes, mejorar la productividad y mantener un ambiente seguro.

La forma más efectiva que tenemos las personas para cuidar nuestro planeta es la regla de las **Tres R** esta es una jerarquía un orden de prioridades que nos ayuda a gestionar mejor los residuos que generamos cada día en nuestras vidas y parte laboral, su aplicación en el lugar de trabajo es una herramienta fundamental para mantener el **orden y la limpieza**, que son esenciales para prevenir accidentes laborales.



La Aplicación de las **3R para Prevenir Accidentes de Trabajo** se alinea directamente como una de las prácticas y medidas preventivas de seguridad un entorno de trabajo limpio y organizado es un entorno seguro.

1. La Primera R: REDUCIR (el paso más importante) Consiste en disminuir la cantidad de residuos que generamos evitando compras innecesarias para laborar y lo podemos aplicar de la siguiente manera

- Minimizar el consumo de materiales, insumos, como papel, plásticos de un solo uso y agua.
- Utilizar alternativas como envases reutilizables o dispensadores de agua en lugar de botellas de plástico.

- Operación eficiente **e**nseñar a los operadores a usar la maquinaria de manera que se reduzca el consumo de combustible y la generación de gases contaminantes, optimizando los movimientos
- Capacitar sobre el mantenimiento adecuado para prevenir fallas que puedan generar residuos, como fugas de aceite o fluidos, y prolongar la vida útil de los componentes.

2. La Segunda R: REUTILIZAR (Extender la vida útil) significa darle la mayor utilidad posible a un objeto antes de desecharlo dar una segunda vida a los objetos en lugar de desecharlos. Por ejemplo, reparar equipos o utilizar envases para otros fines. Esto lo podemos aplicar en diferentes áreas de trabajo de la siguiente manera

Envases: Use frascos de vidrio de alimentos (mermeladas, café) para almacenar otros productos.

Repuestos y componentes: entrenar al personal para identificar y reparar piezas que puedan ser reutilizadas en lugar de ser desechadas.

Reutilización de materiales: fomentar la reutilización de materiales como llantas, filtros y otros elementos en la medida de lo posible, siguiendo las normativas ambientales y de seguridad.

Ropa: Done, arregle la ropa vieja o reutilizarla en lugar de botarla.

Herramientas/Equipos: Repare lo que se dañó en lugar de comprar uno nuevo.

3. La Tercera R: RECICLAR (La transformación) Consiste en transformar materiales usados (como papel, vidrio o plástico) en nuevas materias primas para fabricar productos nuevos. En este punto debemos de tener en cuenta la separación correctamente de los residuos en casa y en el trabajo de la siguiente manera:

Gestión de residuos capacitar al personal sobre la correcta separación y disposición de los residuos generados por la maquinaria, como aceites, metales y plásticos.

Asegurar que todo el proceso de gestión de residuos cumpla con las regulaciones locales y nacionales para el reciclaje de maquinaria y sus componentes

Enseñar a clasificar los residuos (papel, cartón, plástico, vidrio, metales) en los contenedores correctos.

Informar sobre la correcta disposición de residuos especiales como pilas y aparatos electrónicos.

Promover la limpieza de los materiales antes de depositarlos en los contenedores de reciclaje.

Compromiso: Asegúrese de que sus residuos reciclables lleguen limpios y secos a los contenedores correctos para que puedan ser procesados.

Muchos de los trabajadores solo piensan en 'Reciclar', pero el reciclaje es el último paso las dos R que vienen antes son las más importantes y las que tienen mayor impacto, las Buenas prácticas establecen y mantener las condiciones de trabajo seguras generando muchos beneficios como

- ✓ **Reducción de costos:** Al optimizar el uso de recursos y prolongar la vida útil de la maquinaria.
- ✓ **Cumplimiento normativo:** Al adherirse a las regulaciones ambientales y de seguridad.
- ✓ **Imagen corporativa:** Al demostrar un compromiso con la sostenibilidad y la responsabilidad ambiental.

La seguridad en el trabajo no se trata solo de usar EPP (Equipo de Protección Personal) si no también se trata de tener un ambiente de trabajo donde los peligros son controlados.

REGISTRO FOTOGRÁFICO



Registro fotográfico 01 Chaparral 22_09_2025



Registro fotográfico 02. Chaparral 22_09_2025



Registro fotográfico 03. Chaparral 22_09_2025



Registro fotográfico 04. Chaparral 22_09_2025

IMS S.A.S.
NIT. 809.001.092-7

REGISTRO DE ASITENCIA

GOBERNACIÓN DEL TOLIMA

Lugar: Frente via Chaparral Fecha: 22 Septiembre 2025

Tema: Orden y Limpieza area de trabajo

ASISTENCIA

	Nombre y Apellidos	C.C.	Cargo	Firma
1	WILDER muñoz	1105612411	Operador	
2	Fernando S. B	93785771	operador	Fernando SOS
3	David Ospina	72.443.992	conductor	David
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				

Observaciones:

Realizado por: Andrea A. Rincon Firma: Andrea Rincon

Cargo: profesional SST

ACTIVIDADES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

Fecha:	**22 de septiembre 2025**
Actividad:	**Capacitación de seguridad**
Lugar:	**Frente vía Chaparral**
Tema:	**Riesgos de caídas a nivel**
Responsable:	**Andrea Alexandra Rincón V.**

Se realiza el acompañamiento en el frente de trabajo de la vía chaparral al área de mantenimiento (mecánicos)del proyecto verificando el uso adecuado de las herramientas y cumplimiento de las condiciones de seguridad para la actividad del mantenimiento de la volqueta

Al mismo tiempo se da un saludo inicial a los operadores y conductor de la volqueta en el frente de trabajo del municipio de Chaparral se realiza el saludo inicial por parte de la profesional SST Andrea Alexandra Rincón, se indica que el día de hoy se realiza la charla Riesgos de caídas a nivel y diferentes alturas ,este es uno de los accidentes más comunes en cualquier entorno de trabajo o incluso en casa, como cuando nos resbalamos, tropezamos o perdemos el equilibrio y caemos al suelo, aunque parezcan inofensivas, son la causa de muchas lesiones, torcedura de tobillo o rodilla, incapacidades y hasta fracturas graves

La volqueta y maquinaria es una herramienta fundamental, pero su gran tamaño introduce riesgos de caída que a veces las subestimamos y se debe tener en cuenta los tres momentos críticos y se les recuerda a los compañeros como:

- ✓ **Subir y bajar de la cabina:** Es el momento más común de lesiones.
- ✓ **Caminar alrededor del vehículo o la maquinaria:** Zonas con lodo, aceite o material suelto.
- ✓ **Trabajar en la caja/volcó/brazos de la maquina:** Al colocar o retirar la lona/partes de la maquina.

Por tal motivo los conductores y operadores de maquinaria debe tener en cuenta los tres Puntos de Apoyo, que son muy indispensables en el momento de trabajar con la volqueta

Tres de nuestras cuatro extremidades (manos y pies) deben estar en contacto firme con el vehículo en todo momento. Ejemplo: dos manos y un pie, o dos pies y una mano. Esto crea un **triángulo de estabilidad** que soporta nuestro peso y nos permite reaccionar si una extremidad resbala.

Se debe tener un procedimiento correcto y unas medidas preventivas, en cualquier momento o zona que estemos laborando con la volqueta como:

- ✓ **Suba y baje siempre de frente a la cabina.** Nunca de espaldas.
- ✓ **Utilice solo los puntos de apoyo diseñados:** Peldaños, estribos y asideros. **Nunca** se agarre del volante, la puerta, o mangueras que no están diseñadas para soportar peso.
- ✓ **Muévase despacio:** Evite las prisas y la inercia, especialmente en condiciones de humedad.
- ✓ **Manos libres: Nunca suba o baje con objetos en sus manos.** Use un cinturón de herramientas, una mochila o una cuerda para subir/bajar los objetos por separado.
- ✓ **Uso adecuado del calzado** :Las caídas a nivel alrededor de la volqueta a menudo ocurren por esto debemos de usar el calzado adecuado asegurándose de que las suelas de sus botas de seguridad no tengan exceso de lodo, grasa o barro antes de subir a los peldaños un escalón limpio no sirve de nada si su suela está sucia.
- ✓ **Limpie los peldaños y asideros:** Si encuentra barro o aceite en los puntos de apoyo de la volqueta, límpielos de inmediato. Un asidero resbaladizo anula la regla de los tres puntos.
- ✓ **Verificar el área de trabajo:** los obstáculos en el Piso son fuente generadora de accidentes de caídas por eso tener cuidado con derrames de combustible o aceite alrededor del área de reabastecimiento, si lo observa limpie.
- ✓ **Zona de carga/descarga:** Esté atento a rocas, escombros sueltos o desniveles creados por el material. Evite caminar por áreas inestables.
- ✓ **Carpar o encarpar la carga**: si debe subir para realizar esta actividad, use siempre el sistema de acceso diseñado No camine directamente sobre la carga compactada, si no es absolutamente necesario, y en ese caso, use un sistema de protección contra caídas si la altura lo requiere.

El operar una volqueta y maquinaria es una tarea que debe llevarse a cabo con una atención, seguir las recomendaciones y medidas preventivas necesarias para así evitar accidentes de caídas. Cada vez que usted suba o baje de la volqueta o maquinaria, tome 5 segundos, piense en la **Regla de los Tres Puntos de Apoyo** y hágalo de cara al vehículo. Su integridad física depende de esa simple pero vital costumbre.

REGISTRO FOTOGRÁFICO



Registro fotográfico 01. Chaparral 22_09_2025



Registro fotográfico 02. Chaparral 22_09_2025



Registro fotográfico 03. Chaparral 22_09_2025



Registro fotográfico 04. Chaparral 22_09_2025

IMS S.A.S. NIT. 809.001.092-7	REGISTRO DE ASITENCIA	GOBERNACIÓN DEL TOLIMA

Lugar: Frente Chucunal Fecha: 22 Septiembre 2025

Tema: Caidas a nivel

ASISTENCIA

	Nombre y Apellidos	C.C.	Cargo	Firma
1	David Espino	93.443.792	conductor	David
2	Wilmer Muñoz	1105613241	conductor	
3	Fernando S.	93785771	operador	Fernando S.
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				

Observaciones:

Realizado por: Andrea A. Rincón Firma:

Cargo: profesional SST

ACTIVIDADES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

Fecha:	**24 de septiembre 2025**
Actividad:	**Capacitación de seguridad**
Lugar:	**frente de trabajo vía Villahermosa**
Tema:	**Identificación de peligros y riesgos maquinaria pesada**
Responsable:	**Andrea Alexandra Rincón V.**

Se un saludo inicial de los operarios y conductor en el frente de trabajo del municipio de vía Villahermosa vereda Oriana, primero se realiza el saludo inicial por parte de la profesional SST Andrea Alexandra Rincón y se realiza una pausa activa donde se recuerda a los trabajadores que este es un espacio de interacción con el equipo de trabajo orientado a mejorar las relaciones interpersonales y de igual manera es un calentamiento y estiramiento oportuno en las labores diarias

Se comienza explicando a los trabajadores que los Peligros son la fuente, situación o acto con potencial de causar daño en la salud de los trabajadores, en equipos y maquinaria amarilla (como riesgos mecánicos, eléctricos o por ruido), y los riesgos es la combinación de la probabilidad de que ocurra una o más exposiciones o eventos peligrosos y la severidad del daño que puede ser causa por estos.

De igual manera se le da a conocer a los operarios y conductores de volqueta los riesgos a los que se en cuentan expuestos en el momento de la operación de maquinaria

Riesgos mecánicos:

- Atrapamiento en partes móviles (engranajes, orugas, brazos hidráulicos).
- Cortes, aplastamientos o enganches de ropa o cabello.

- Fallas mecánicas, como frenos defectuosos o rotura de sistemas hidráulicos.

Riesgos operativos:

- Volcamientos por terrenos inclinados o inestables.
- Colisiones con otras máquinas, estructuras o personas.
- Daños por uso inadecuado en cuerpos de agua o por sobredimensionar la capacidad del equipo.

Riesgos de seguridad y humanos:

- Errores del operador por falta de capacitación o fatiga.
- Atropellamientos debido a visibilidad limitada o falta de señalización.
- Incumplimiento de las normas de transporte y circulación.
- Incendios por manipulación o almacenamiento inadecuado de combustible.

Riesgos ambientales:

- Terrenos con lodo, rocas sueltas o hielo que desestabilizan la máquina.
- Condiciones climáticas adversas (lluvia, calor, frío).
- Daños por inundación o desbordamiento de ríos.
- Riesgos eléctricos por contacto con cables aéreos.

Riesgos Físicos:

- **Ruido y Vibraciones:** La exposición prolongada a altos niveles de ruido puede causar pérdida auditiva irreversible. Las vibraciones transmitidas al cuerpo pueden causar fatiga y trastornos musculoesqueléticos.

- **Riesgos Ergonómicos:** Posturas forzadas, movimientos repetitivos y esfuerzos excesivos requeridos para operar los controles, que pueden derivar en lesiones musculoesqueléticas.
- **Riesgos Químicos:** Inhalación de gases, vapores tóxicos, polvo en suspensión, o contacto con fluidos como combustibles y lubricantes.
- **Riesgos Térmicos:** Quemaduras por contacto con superficies calientes o riesgo de congelación en bajas temperaturas.

Por otra parte, a los operarios se les da a conocer las medidas preventivas y de control para evitar accidentes de trabajo y enfermedades laborales como son:

- **EPP:** Obligar el uso de equipo de protección personal (casco, guantes, botas, lentes de seguridad, protectores auditivos).
- **Inspección:** Realizar inspecciones exhaustivas de la máquina antes de su uso para asegurar que esté en buenas condiciones.
- **Delimitación de área:** Despejar y delimitar el área de trabajo para evitar el acercamiento de personal no autorizado.
- **Mantenimiento:** Implementar programas de mantenimiento preventivo para asegurar que los sistemas de la máquina funcionen correctamente.
- **Procedimientos:** Seguir los procedimientos seguros para subir y bajar del equipo, no saltar, y apagar correctamente la máquina al terminar su uso.

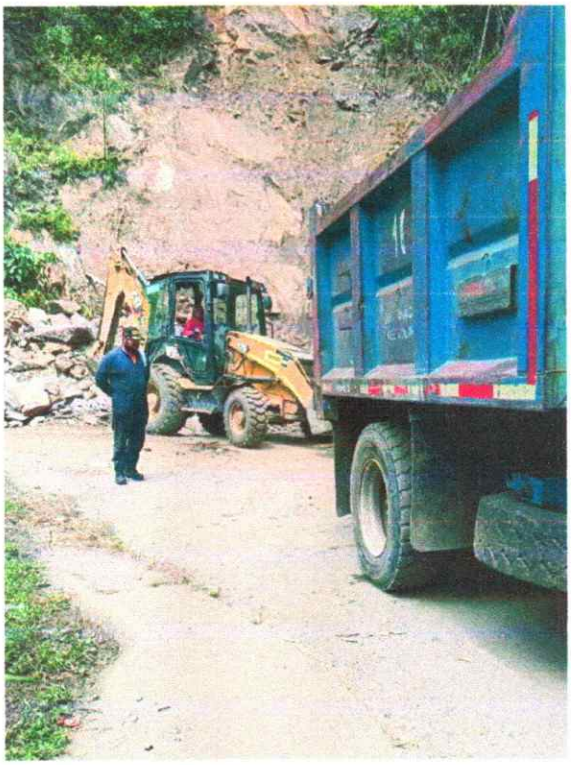
REGISTRO FOTOGRÁFICO



Registro fotográfico 01. Villahermosa 24_09_2025



Registro fotográfico 02. Villahermosa 24_09_2025



Registro fotográfico 03. Villahermosa 24_09_2025



Registro fotográfico 04. Villahermosa 24_09_2025

IMS S.A.S. NIT. 809.001.092-7	REGISTRO DE ASITENCIA	GOBERNACIÓN DEL TOLIMA

Lugar: Frente Villa Hermosa Verda Ortega. Fecha: 24 Septiembre 2025

Tema: Identificación de Peligros y Riesgos

ASISTENCIA

	Nombre y Apellidos	C.C.	Cargo	Firma
1	Wilson Hernandez	5830996	Operador	Wilson.
2	José Emir Díaz	93363596	conductor	
3	DUVERNEY. Aguirre	1'111.452021	CONDUCTOR	DUVERNEY. A
4	José Abel Ocampo	93288746	Operador	Ocampo
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				

Observaciones:

Realizado por: Andrea A. Rincón Firma: Andrea Rincón

Cargo: profesional SST.

ACTIVIDADES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

Fecha:	**24 de septiembre 2025**
Actividad:	**Capacitación de seguridad**
Lugar:	**vía Villahermosa vereda Oriana**
Tema:	**Orden y limpieza**
Responsable:	**Andrea Alexandra Rincón V.**

Se un saludo inicial de los operarios y conductor en el frente de trabajo del vía Villahermosa vereda Oriana , primero se realiza el saludo inicial por parte de la profesional SST Andrea Alexandra Rincón para saber el estado de los trabajadores, paso a seguir se realiza la verificación de las maquinarias y volqueta donde se evidencia las buenas prácticas de orden y limpieza para la ejecución de las actividades.

De igual manera se realiza la charla sobre la importancia del orden y la limpieza en el área de trabajo para prevenir accidentes, mejorar la productividad y mantener un ambiente seguro.

La forma más efectiva que tenemos las personas para cuidar nuestro planeta es la regla de las **Tres R** esta es una jerarquía un orden de prioridades que nos ayuda a gestionar mejor los residuos que generamos cada día en nuestras vidas y parte laboral, su aplicación en el lugar de trabajo es una herramienta fundamental para mantener el **orden y la limpieza**, que son esenciales para prevenir accidentes laborales.



La Aplicación de las **3R para Prevenir Accidentes de Trabajo** se alinea directamente como una de las prácticas y medidas preventivas de seguridad un entorno de trabajo limpio y organizado es un entorno seguro.

1. La Primera R: REDUCIR (el paso más importante) Consiste en disminuir la cantidad de residuos que generamos evitando compras innecesarias para laborar y lo podemos aplicar de la siguiente manera

- Minimizar el consumo de materiales, insumos, como papel, plásticos de un solo uso y agua.
- Utilizar alternativas como envases reutilizables o dispensadores de agua en lugar de botellas de plástico.
- Operación eficiente enseñar a los operadores a usar la maquinaria de manera que se reduzca el consumo de combustible y la generación de gases contaminantes, optimizando los movimientos
- Capacitar sobre el mantenimiento adecuado para prevenir fallas que puedan generar residuos, como fugas de aceite o fluidos, y prolongar la vida útil de los componentes.

2. La Segunda R: REUTILIZAR (Extender la vida útil) significa darle la mayor utilidad posible a un objeto antes de desecharlo dar una segunda vida a los objetos en lugar de desecharlos. Por ejemplo, reparar equipos o utilizar envases para otros fines. Esto lo podemos aplicar en diferentes áreas de trabajo de la siguiente manera

Envases: Use frascos de vidrio de alimentos (mermeladas, café) para almacenar otros productos.

Repuestos y componentes: entrenar al personal para identificar y reparar piezas que puedan ser reutilizadas en lugar de ser desechadas.

Reutilización de materiales: fomentar la reutilización de materiales como llantas, filtros y otros elementos en la medida de lo posible, siguiendo las normativas ambientales y de seguridad.

Ropa: Done, arregle la ropa vieja o reutilizarla en lugar de botarla.

Herramientas/Equipos: Repare lo que se dañó en lugar de comprar uno nuevo.

3. La Tercera R: RECICLAR (La transformación) Consiste en transformar materiales usados (como papel, vidrio o plástico) en nuevas materias primas para fabricar productos nuevos. En este punto debemos de tener en cuenta la separación correctamente de los residuos en casa y en el trabajo de la siguiente manera:

Gestión de residuos capacitar al personal sobre la correcta separación y disposición de los residuos generados por la maquinaria, como aceites, metales y plásticos.

Asegurar que todo el proceso de gestión de residuos cumpla con las regulaciones locales y nacionales para el reciclaje de maquinaria y sus componentes

Enseñar a clasificar los residuos (papel, cartón, plástico, vidrio, metales) en los contenedores correctos.

Informar sobre la correcta disposición de residuos especiales como pilas y aparatos electrónicos.

Promover la limpieza de los materiales antes de depositarlos en los contenedores de reciclaje.

Compromiso: Asegúrese de que sus residuos reciclables lleguen limpios y secos a los contenedores correctos para que puedan ser procesados.

Muchos de los trabajadores solo piensan en 'Reciclar', pero el reciclaje es el último paso las dos R que vienen antes son las más importantes y las que tienen mayor impacto, las Buenas prácticas establecen y mantener las condiciones de trabajo seguras generando muchos beneficios como

- ✓ **Reducción de costos:** Al optimizar el uso de recursos y prolongar la vida útil de la maquinaria.
- ✓ **Cumplimiento normativo:** Al adherirse a las regulaciones ambientales y de seguridad.
- ✓ **Imagen corporativa:** Al demostrar un compromiso con la sostenibilidad y la responsabilidad ambiental.

La seguridad en el trabajo no se trata solo de usar EPP (Equipo de Protección Personal) si no también se trata de tener un ambiente de trabajo donde los peligros son controlados.

REGISTRO FOTOGRÁFICO



Registro fotográfico 01. Villahermosa 24_09_2025



Registro fotográfico 02. Villahermosa 24_09_2025



Registro fotográfico 03. Villahermosa 24_09_2025



Registro fotográfico 04. Villahermosa 24_09_2025

IMS S.A.S.
NIT. 809.001.092-7

REGISTRO DE ASITENCIA

Lugar: Frente Villahermosa Fecha: 24 septiembre 2025

Tema: Orden y limpieza

ASISTENCIA

	Nombre y Apellidos	C.C.	Cargo	Firma
1	Wilson Hernandez	5830996	operador	
2	José Emir Diaz	93363541	conductor	
3	DUVERNEY AGUIRRE	1.111.452021	CONDUCTOR	DUVERNEY A
4	Jose A Med. Orozco	93288240	Operador	
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				

Observaciones:

Realizado por: Andrea A. Pinzon Firma:

Cargo: profesional SST

ACTIVIDADES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

Fecha:	**24 de septiembre 2025**
Actividad:	**Acompañamiento área de mantenimiento**
Lugar:	**vía Villahermosa Vereda Oriana**
Responsable:	**Andrea Alexandra Rincón V.**

Se realiza el acompañamiento en el frente de trabajo del municipio de Villahermosa al área de mantenimiento (mecánicos) durante la tarea de desvare (reparación de emergencia) de la maquinaria amarilla, esta tiene como objetivo garantizar que la intervención se realice bajo condiciones y procedimientos de seguridad ,verificación de las condiciones de seguridad y las medidas preventivas para prevenir accidentes laborales

Primero se realiza en compañía de los mecánicos la verificación, análisis de los riesgos y peligros a los que están expuestos en el momento de la ejecución del mantenimiento de la maquina :

Peligro Locativo: Terreno inestable, pendiente, riesgo de caída de objetos o de la propia volqueta.

Peligro de Tráfico: Si el desvare ocurre en una vía o zona de tránsito, asegurando la señalización y el bloqueo del área.

Peligro Energético: Asegura que la volqueta y/o maquinaria esté correctamente bloqueada para evitar un arranque accidental.

Al mismo tiempo se dan a conocer las medidas preventivas que se deben realizar para la ejecución del mantenimiento de la máquina como son :

- **Uso Correcto del EPP**: Se asegura de que los mecánicos utilicen el Equipo de Protección Personal (EPP) adecuado, que va más allá del overol o dotación, guantes, gafas de seguridad y Calzado de seguridad con puntera.

- **Condición de Herramientas:** Revisa que las herramientas a usar (gatos hidráulicos, llaves de impacto, eslingas) estén en buen estado y certificadas, evitando el uso de herramientas defectuosas que puedan causar lesiones.

- **Medidas de Emergencia:** Coordina la activación de planes de emergencia si es necesario (incendio, derrame de fluidos o accidente personal)

- **Bloqueo de la maquina:** Confirma que el motor esté apagado, las llaves de contacto retiradas, la batería desconectada y que se hayan colocado cuñas en las ruedas para prevenir cualquier movimiento inesperado.

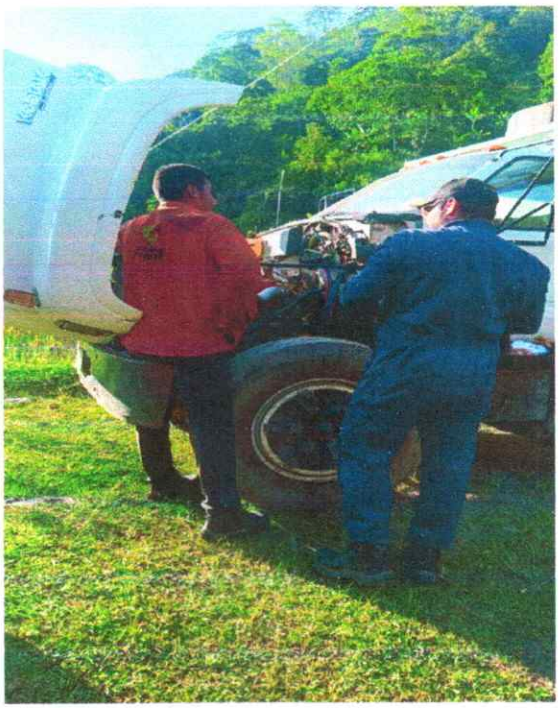
REGISTRO FOTOGRÁFICO



Registro fotográfico 01. Villahermosa 24_09_2025



Registro fotográfico 02. Villahermosa 24_09_2025



Registro fotográfico 03. Villahermosa 24_09_2025



Registro fotográfico 04. Villahermosa 24_09_2025

IMS S.A.S.
NIT. 809.001.092-7

REGISTRO DE ASISTENCIA

Lugar: Frente Villa Horcon vereda Oriera. Fecha: 24 Septiembre 2025

Tema: Acompañamiento area de mantenimiento

ASISTENCIA

	Nombre y Apellidos	C.C.	Cargo	Firma
1	Leonel Chus	1110485561	tecnico	
2	Duvan Rico	1'234.634.21	mecanico	Duvan Rico
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				

Observaciones:

Realizado por: Andrea A. Rincon Firma:

Cargo: Profesional SST

ACTIVIDADES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

Fecha: **26 de septiembre 2025**

Actividad: **Capacitación**

Lugar: **Taller**

Tema: **Riesgos, peligros y medidas preventivas Maquinaria amarilla**

Responsable: **Andrea Alexandra Rincón V.**

Se realiza el saludo inicial por parte de la Profesional SST Andrea Alexandra Rincón a los operarios y personal de apoyo , se informa que el objetivo principal de esta es dar a conocer los riesgos asociados del uso de maquinaria amarilla y las medidas preventivas necesarias para evitar accidentes laborales.

La operación de la maquinaria amarilla utilizada en el proyecto como son retroexcavadora, bulldozers y cargadores frontales utilizados principalmente en la construcción, vías y emergencias viales que se presentan el Departamento del Tolima por derrumbes tiene como tareas como excavar, mover tierra y cargar materiales, los trabajadores se encuentra expuestos a diferentes riesgos y peligros que se describen a continuación :

Riesgo	Descripción
Mecánicos	Atrapamientos, golpes, vuelcos, colisión con objetos o personas
Eléctricos	Contacto con líneas eléctricas aéreas o subterráneas
Físicos	Vibración excesiva, ruido, temperaturas extremas
Ergonómicos	Posturas forzadas, fatiga por uso prolongado
Químicos	Exposición a combustibles, aceites, líquidos hidráulicos

Ambientales	operación en terrenos inestables, pendientes, lluvia, poca visibilidad

Medidas Preventivas

- **Inspección pre-uso:**

  Realizar revisiones diarias de la máquina para detectar fallas antes de la operación.

- **Mantenimiento y paradas seguras:**

Estacionar la máquina o equipos de trabajo en suelo firme, poner todas las palancas en neutral, apagar el motor, quitar la llave, usar tacos de inmovilización si es necesario y señalizar el área de trabajo

A. Antes de Operar

- **Inspección preoperacional**: revisar frenos, luces, neumáticos/orugas, nivel de fluidos, sistema hidráulico.
- **Verificar entorno**: líneas eléctricas, zanjas, pendientes, personas cerca.
- **Revisar documentación**:
  - Licencia o certificado del operador.
  - Formato de preuso o checklist.

B. Durante la Operación

- Usar **cinturón de seguridad**.
- Mantenerse dentro de la cabina, nunca sacar brazos o cabeza.
- Operar a velocidad segura, especialmente en zonas con tránsito o personas.
- Evitar maniobras bruscas o giros cerrados en pendientes.
- Utilizar señales de respaldo (bocina o alarma sonora).
- No permitir pasajeros.

C. Después de la Operación

- Estacionar en terreno firme y nivelado.
- Bajar el cucharón al suelo.
- Apagar el motor y retirar la llave.
- Reportar cualquier daño o falla detectada.

Por otra parte se debe usar los Elementos de Protección Personal (EPP) y mantenimiento adecuado de estos

- Casco de seguridad
- Chaleco reflectivo
- Guantes de trabajo
- Protección auditiva (si hay mucho ruido)
- Botas de seguridad con puntera reforzada
- Gafas de seguridad (para mantenimiento o trabajos complementarios)

En el momento de operar la maquinaria amarilla utilizada para la ejecución de las actividades durante las emergencias que se llegaran a presentar tener en cuenta la o**peración y Técnicas Básicas**

- **Estabilidad:** Antes de excavar, asegurarse de que la retroexcavadora esté en un terreno plano y firme. Bajar y ajustar correctamente los **estabilizadores** para sostener la máquina y evitar que se vuelque.

- **Conocimiento del Entorno:** Estar siempre atento a personas, vehículos, estructuras cercanas y líneas de servicios subterráneos o aéreas (cables eléctricos, tuberías).

- **Excavación:**

    - Utilizar el brazo y el cucharón con **movimientos suaves y consistentes**.
    - Respetar los límites de profundidad y capacidad de carga de la máquina.
    - Para la máxima fuerza, la pluma debe estar aproximadamente a 70 grados con relación al suelo

- **Movimiento (Traslado):**

    - Recoger y centrar la pluma y los cucharones en su posición de transporte para garantizar el contrapeso y la estabilidad.
    - Circular a una velocidad adecuada a las condiciones del terreno y la obra.

REGISTRO FOTOGRÁFICO



Registro01. Ibagué 26_09_2025



Registro02. Ibagué 26_09_2025



Registro02. Ibagué 26_09_2025



Registro04. Ibagué 26_09_2025

IMS S.A.S.
NIT. 809.001.092-7

REGISTRO DE ASITENCIA

Lugar: Taller Bnsas. Fecha: 26 Septiembre 2025

Tema: Riesgos - Peligros y medidas preventivas. maquinaria amarilla

ASISTENCIA

	Nombre y Apellidos	C.C.	Cargo	Firma
1	Humberto patiño	15906499	Operador	
2	CRISTIAN LEONARDO	1110470389 92	operador	CRISTIAN Morales
3	Fernando Sanchez B	93785771	operador	Fernando S. B
4	Diego Ocalle	1.105613.577	operador	Diego Ocalle
5	JAmes Estrada M	1105612116	Operador	
6	Daniel garcia	1110530340	conductor	Daniel garcia
7	Carlos A. Vonn	93398869	Operador	Carlos A. Vonn
8	WILMER muñoz	1105613241	operador	
9	Edwin A. VIASUS	1005703187	operador	Edwin Viasus
10	Oscar Daniel Valencia M.	1.110.482.798	operador	Oscar Valencia
11	ALEXANDER cardozo	93377709	OPERADOR	
12	Daniel Rodriguez	93402799	OPERADOR	
13	Julio Cesar Giraldo	13993777	operador	
14	Julian A. Navarrete	1109798527	operador	
15	Jhon Jairo patiño s	1110 474796	operador	
16	Jaider camacho B	1111197965	operador	Jaider camacho B
17	Manuel Bravo SB	3146113923	operador	
18	Miguel Angel sanchez	1007530775	operador	
19	Edinson ROJAS	14.13664.0	OP	
20	Leonel Olmos B	1110475564	tecnico mantenimiento	
21				
22				
23				

Observaciones:

Realizado por: Andrea A. Rincon Firma:

Cargo: profesional SST

ACTIVIDADES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

Fecha:	**27 de septiembre 2025**
Actividad:	**Capacitación de seguridad**
Lugar:	**Estación de servicio Texaco 19**
Tema:	**Medidas preventivas en el tanqueo**
Responsable:	**Andrea Alexandra Rincón V.**

Se realizo el acompañamiento al proceso de tanqueo de volquetas por parte del área de Seguridad y Salud en el Trabajo (SST) para verificar y garantizar que esta actividad se realice bajo condiciones seguras, controladas y conforme a la normativa vigente, minimizando los riesgos asociados al manejo de combustibles y protegiendo la integridad de los trabajadores, el medio ambiente y la infraestructura de la organización.

Se les recuerda a los conductores y operarios que en el momento del tanqueo es una actividad de alto riesgo que debe realizarse bajo estrictas medidas preventivas para evitar accidentes como incendios, explosiones o derrames contaminantes.

MEDIDAS PREVENTIVAS EN EL TANQUEO DE VOLQUETAS

Prevención de incendios y explosiones

- **Apagar completamente el motor** de la volqueta antes de iniciar el tanqueo.
- **Prohibido fumar** o usar encendedores, fósforos u otras fuentes de ignición.
- Mantener **equipos electrónicos apagados** (radios, celulares, linternas no intrínsecas).
- Contar con un **extintor de incendio (tipo ABC)** en condiciones operativas cerca del lugar de tanqueo

Uso adecuado de EPP (Equipo de Protección Personal)

- Guantes resistentes a combustibles (nitrilo o neopreno).

- Gafas o careta de seguridad para evitar salpicaduras.
- Botas antideslizantes y ropa de trabajo adecuada (resistente y sin fibras inflamables).

Un procedimiento seguro en el manejo de combustible es siempre Utilizar equipo de protección personal (EPP) adecuado (guantes resistentes a hidrocarburos, gafas de seguridad, ropa de trabajo adecuada),asegurarse de que el operador esté capacitado para realizar el tanqueo de manera segura, no llenar el tanque en exceso para evitar derrame por rebose y mantener la manguera del combustible en buen estado y conectada firmemente.

Se les da a conocer a los trabajadores las conclusiones de un adecuado tanqueo de las maquina reduce riesgos de accidentes graves, un procedimiento correcto de tanqueo disminuye significativamente la posibilidad de incendios, explosiones y lesiones personales, al evitar fuentes de ignición y fugas de combustible aumenta la vida útil de la maquinaria tanquear correctamente, en condiciones limpias y con equipos en buen estado, evita la entrada de impurezas al sistema, lo que mejora el rendimiento del motor y prolonga la vida útil de la volqueta.

REGISTRO FOTOGRÁFICO



Registro01. Ibagué 27_09_2025



Registro02. Ibagué 27_09_2025



Registro03. Ibagué 27_09_2025



Registro04. Ibagué 27_09_2025

IMS S.A.S. NIT. 809.001.092-7	REGISTRO DE ASITENCIA	GOBERNACIÓN DEL TOLIMA

Lugar: Estación de Servicio Texaco Fecha: 25 Septiembre 2025

Tema: Medidas y Recomendaciones en el monto del tanqueo

ASISTENCIA

	Nombre y Apellidos	C.C.	Cargo	Firma
1	CARLOS F RINCON C.	14273917.	CONDUCTOR	Carlos R.
2	FRANCISCO J DIAZ	13.792339.	CONDUCTOR	
3	RAFAEL MACHADO	93387329	CONDUCTOR	Rafael M.
4	Henry Rocha	93412493	conductor	Henry R.
5	WILMAR Gonzalez	1110552769	conductor	
6	Andres ospina	1106028859	Conductor	Andres
7	leonardo daya f.	C.110 453819	operario	
8	JOSE EGUEZ DIAZ	93363846	conductor	
9	Carlos Alfonso Mazuera	1110173685	conductor	Carlos Alfonso Mazuera.
10	CARLOS ANDRES DIAZ	1105465033	conductor	
11	Jaquer Guerrero	1105.614.949	conductor	
12	Guillermo Castañeda	14191075	Conductor	
13	Guillermo Echeverry	14278713	Conductor	
14	Andres Mauricio Patiño	1005690434	conductor	
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				

Observaciones:

Realizado por: Andrea A. Rincón. Firma:

Cargo: Profesional SST